



Porudžbina za gumene obloge štamparskih valjaka (Upitnik), porudžbina za gumene obloge valjaka (Upitnik)

Upitnik se može otvoriti kao Microsoft Word dokument. Upitnik se može štampati, prazan i u popunjenom obliku. (Siva polja štampač neće odštampati odnosno prilikom popunjavanja samo ova polja se mogu menjati.). Popunjeni obrazac može se poslati i e-mailom: electrolux@mt.net.mk

Korisnički dokumenti :

[Porudžbina za gumene obloge štamparskih valjaka \(Naracka\)](#)

[Porudžbina za gumene obloge valjaka \(naracka \)](#)

Uputstva za popunjavanje upitnika

Za popunjavanje upitnika za gumene obloge štamparskih valjaka i upitnika za gumene obloge valjaka kao i za tačno određivanje prečnika gume bitni su sledeći parametri od kojih će zavisiti kvalitet proizvoda:

- **Tip mašine**
- **Naziv valjka** (funkcija valjka npr. nanosač boje, razribač itd.)
- **Parametri valjka :**
 - **prečnik metala** (spoljni prečnik metalnog jezgra)
 - **prečnik gume** (prečnik na koji se gumira)
 - **dužina plašta** (dužina gumene obloge)
 - **ukupna dužina**
 - **tvrdoca** (tvrdoca gume od 20 do 100 ShA)
- Veoma važno:
 - **dejstvo hemikalija** (npr. etilacetat, alkohol itd.)
 - **radna temperatura**
 - **sredstva za pranje**

P A P I R N A I N D U S T R I J A

Electrolux sa neprekidnim tehnički razvojem nudi obnovu gumenih obloga valjaka domaćim i stranim preduzećima koja se bave papirnom industrijom. Electrolux je razvio i nudi specifične gumene obloge valjaka koje primenjuju i preporučuju veliki svetski proizvođači mašina.

Za papirnu industriju nudimo sledeće gumene obloge valjaka:

ELECTROLUX OBLOGA

Upotreba:

- Prsni valjak
- Vodeći sito valjak i reduktor valjci
- Gornji (tvrda guma) pres valjci
- Vodeći valjak za filc (za ispravljanje bora) reduktor valjci
- Tutkalisano pres (tvrda guma) valjci
- Vodeći valjak za papir

Osobine:

- Boja tamno siva
- Tvrdća 0-2 P&J
- Linijski pritisak max. 300 KN/m
- Visoka otpornost na habanje
- Radna temperatura 100 °C

Electrolux gumena obloga otporna je na slabe kiseline odnosno hemijska reakcije koje nastaju tokom proizvodnje papira. Slabo je otporna na oksidaciona sredstva. Treba je zaštititi od naglih promena temperatura tj. ne držati ispod tačke mržnjenja.



ELECTROLUX OBLOGA

Upotreba:

- Donji pres valjci
- Pres valjci za pranje filca
- Nanosni pres valjak (keljenje)
- Valjci za mašinsko mazanje

Osobine:

- Boja crna
- Tvrdća 14-50 P&J
- Linijski pritisak max 90 KN
- Radna temperatura max 120 °C

ELECTROLUX OBLOGA je izuzetno otporna na habanje i ima dobre dinamičke pokazatelje opterećenja. Otporna je na mehaničke uticaje zbog visokih parametara čvrstine (manje se oštećuje), otporna je na sredstva za čišćenje koja se koriste u papirnoj industriji, i ostala hemijska sredstva, kiseline i baze od 2,5-12 pH vrednosti.



ZA PAPIRNU INDUSTRIJU PREPORUČUJEMO SLEDEĆE OBLOGE VALJAKA:

30-60 ShA tvrdoće

- Velika otpornost na habanje
- Dobre elastične osobine za prerađivačke mašine
- Po potrebi dvoslojne obloge (valjci za uvlačenje, kaširanje, transport)

60-80 ShA tvrdoće

Sa poliranom površinom:

- Valjci za nanošenje boja
- Valjci za lakiranje

Za specijalne namene i po posebnim zahtevima kupca nudimo elektro i laserski gravirane:

- Valjke za pregovanje
- Valjke za duboku štampu
- Sliv valjke)
- Raster valjke

25-95 ShA, 45-85 ShD tvrdoće:

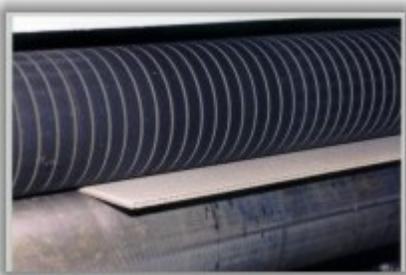
Dobre fizičko mehanička i hemijska otpornost. Valjci za pregovanje, namotavanje.



Mogućnosti obrade površine:

- Bombiranje
- Narezivanje žlebova
- Narezivanje spirala
- Narezivanje romboidnih oblika

Trudili smo se da sa proizvodnim dimenzijama valjaka, tehnologijom i materijalima koje koristimo ispoštujemo zahteve preduzeća koja se bave papirnom ambalažom i proizvodnjom papirnih proizvoda. U saradnji sa kooperantima u mogućnosti smo da kompletno proizvedemo valjke od popravke osovine, izrade celog jezgra, balansiranja gotovog gumiranog valjka.



Naše tehničke mogućnosti su:

Prečnik	gumiranog	valjka:	750	mm	(1500	mm)
Dužina	gumiranja:		5000	mm	(8000	mm)
Maksimalna	težina	gumiranog		valjka:	10	tona
Tvrdoća		gumene			obloge:	
		20-95			ShA,	
		45-85			ShD,	
	0-45 P&J					

U proizvodnji gumenih obloga valjaka koristimo mešavine na bazi raznih elastomera: prirodni (NR), stirobutadien (SBR), akrilo-nitril (NBR), hidrogenovani akrilo-nitril (HNBR), karboksil akrilo-nitril (XNBR), etilenpropilen-dien monomer (EPDM), hypalon (CSM), silikon (Q), hloropen (CR).



Gumene obloge su zavisno od vrste materijala, otporne na temperaturu od -20°C do $+250^{\circ}\text{C}$, imaju max. izdržljivost do 110 KN/m, otporne su na dejstvo kiselina, baza, ulja, benzina, petroleja, ketona i acetata. Obrada gumenih obloga valjaka vrši se putem struganja i brušenja, kao i prema specifičnim zahtevima za obradu površine (brušenje, bombiranje, rilovanje, žljebovanje, usecanje navoja, pravljenje spirale, specijalne forme itd).



K O Ž A R S K A I N D U S T R I J A

Za kožarsku industriju koristimo sopstveno razvijene ili iz inostranstva uvezene materijale. Za specijalne zahteve koji se javljaju samo u kožarskoj industriji koristimo atestirane materijale. Gumene obloge valjaka su otporne na kiseline, baze i masti koje se javljaju u procesu proizvodnje i pripreme kože.



Za kožarsku industriju proizvodimo valjke za:

- Odstranjivanje vode
- Rezanje, skidanje mesa, kidanje
- Podupiranje brusilice
- Odbijanje
- Odstranjivanje masnoće



INDUSTRIJA ZA PROIZVODNJU I PRERADU PLASTIČNIH MASA

Industrija za proizvodnju i preradu plastičnih masa je dinamična i napredna grana u okviru hemijske industrije.

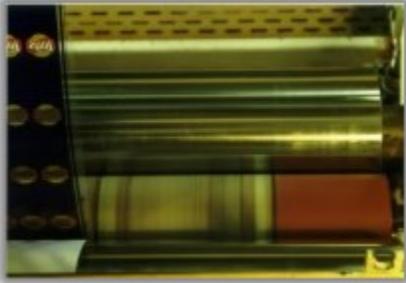
Electrolux želi da odgovori na promene u tehničkim očekivanjima razvojem tehnologije i repromaterijala. Preduzećima iz oblasti industrije za proizvodnju i preradu plastičnih masa nudimo gumene obloge valjaka otporne na sredstva za rastvaranje, ozon i visoke temperature.



Electrolux istraživanje ovih materijala počiva na tri stuba: mogućnostima visoko kvalifikovane radne snage, modernoj i razvijenoj tehnologiji, širokom spektru razvijenog repro materijala. Valjci koje proizvodimo primenjuju se u više oblasti industrije za proizvodnju i preradu plastičnih masa. Tu spadaju proizvodnja folija (PE, PP, PVC, BOPP), fizičke forme, proizvodi sa obrađenom površinom, gotovi proizvodi (plastične kese, reklamne tašne, čaše itd.).

Za ove mašine proizvodimo sledeće valjke:

- Valjci za povlačenje i transport folije
- Vučni valjci
- Valjci za pregovanje, presovanje
- Valjci za tretman površine
- Valjci za nanošenje boja i lepka
- Prenosni valjci
- Valjci za laminiranje i kaširanje



Kod gotovih valjaka posebnu pažnju poklanjamo obradi površine kao i pojedinačnim zahtevima za obradu.

Mogućnosti obrade površine:

- Razni oblici
- Narezivanje navoja
- Narezivanje žlebova
- Narezivanje spirala

Za specijalne namene i po posebnim zahtevima kupca u kooperaciji nudimo elektro i laserski gravirane

- Raster valjke
- Valjke za pregovanje
- Sliv valjke

Za proizvođače mašina i opreme Electrolux . je u mogućnosti da proizvede gotove valjke zajedno sa metalnim jezgrom.



GRAFIČKA INDUSTRIJA

Electrolux od svog osnivanja pridaje veliki značaj partnerima iz grafičke industrije i njihovim valjcima. Koristeći savremene materijale i tehnologiju Electrolux je uspostavio visoki tehnički kvalitet gumenih obloga valjaka. Za različite štamparske tehnike proizvodimo sledeće valjke:

VISOKA ŠTAMPA

(Tigl, Grafopress, Viktorija, Albert i dr.)

Za visoku štampu proizvodimo valjke:

- Za nanošenje boje

- Za razribavanje
- Za prenos boje

Gumene obloge valjaka su tvrdoće od 20-50 ShA, sa odličnom otpornošću na pritisak, habanje i hemijska sredstva koja sprečavaju sušenje boje, a izazivaju hemijske reakcija sa gumom (benzin, petrolej).

OFFSET ŠTAMPA

(Heidelberg, Roland, KBA, Solna, Dominant, Romayor i dr.)

Za offset mašine proizvodimo valjke koji se koriste za:

- Nanošenje boje
- Za razribavanje
- Za vlaženje (Wischer)

Tvrdoće gumenih obloga valjaka su u rasponu od 25-45 ShA po propisanom kvalitetu proizvođača mašina.

Gumene obloge valjaka su otporne na sredstva koji se koriste u offset postupku (benzin, petrolej, alkohol, osveživač za boje, sredstva za čišćenje različitih pH vrednosti).

Za pojedine offset mašine (Heidelberg, Solna, Dominant, Romayor) nudimo gotove valjke i garniture iz naše robne kuće.



DUBOKA ŠTAMPA

(Cerutti, Multiprima, Rembrandt, Palatia i dr.)

Proizvođački zahtevi za neke valjke u dubokoj štampi odstupaju od valjaka u prethodna dva postupka (za podupiranje, pres valjci).

Veliki broj obrtaja i veličina bakroreza zahtevaju gumene obloge valjaka tvrdoće od 70-90 ShA.

Velike čvrstine, otporne su na postupak pripremljen sa rastvaračima na bazi ketona i acetata.

Površina gumene obloge valjaka je polirana i obrađena po najvišim zahtevima brušenja.

OSTALI VALJCI ZA GRAFIČKU INDUSTRIJU

Electrolux proizvodi i druge valjke koji nisu obuhvaćeni u prethodne tri metode, a koriste se u grafičkoj industriji:

- Fototehnički valjci
- Valjci za kaširanje, hot melt nanošenje
- Lakiranje, plastificiranje
- Uvođenje tabaka, vučni, potisni, kotrljači
- Čelični gumirani valjci kod mašine za savijanje sa tašnama
- Flekso, sito, fotokopir valjci

VALJCI ZA SPECIJALNE NAMENE

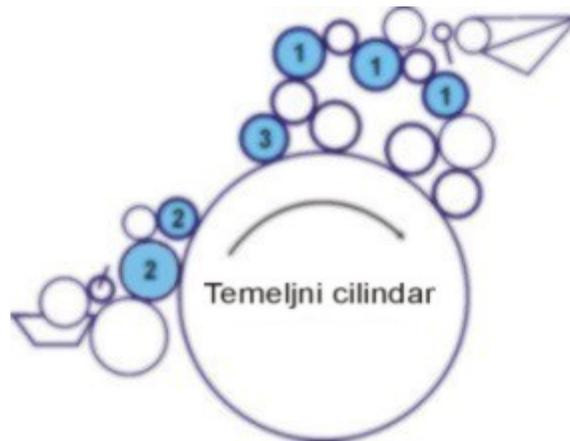
U kooperaciji sa našim partnerima proizvodimo i valjke za specijalne namene:

- Elektrogravirani valjci za duboku štampu

- Sliv valjci za flekso štampu, laserski gravirani sliv valjci, raster valjci
- Valjci za sito šablon kod sito štampe



Prodajna služba stoji na raspolaganju kupcima za davanje informacija i upitnika o valjcima. Pravilno popunjeni podaci u upitniku nedvosmisleno identifikuju naručene valjke i daju mogućnost tačnog usaglašavanja podataka pre početka proizvodnje.



ELECTROLUX OBLOGA (1.)

Primena: Valjci za razribavanje

Gumena obloga valjaka velike tvrdoće otporna na toplotu i habanje, sa odgovarajućim površinskim naponom maksimalno je pogodna za iskorišćavanje dobrih osobina bojanog prostirača. Valjci proizvedeni specijalnom tehnologijom imaju dugi rok trajanja i odlikuju se postojanošću oblika. Završno konfencioniranje može se raditi ispod jednog milimetra debljine, a po potrebi i sa debljim nanosom gume sa specijalno obrađenom površinom.

ELECTROLUX W OBLOGA (2.)

Primena: Valjci za vlaženje i nanošenje bez čarape

Obloga koja je proizvedena jedinstvenom tehnikom omogućava dobro regulisano vlaženje i ravnomerno nanošenje tečnosti.

Primenom valjaka sa ovakvom gumenom oblogom koja zamenjuje čarapu izbegavaju se neprijatnosti pri razrađivanju i skraćuje se vreme pri pranju. Neujednačena raspodela tečnosti unakrsnog pravca kod ovakve obloge u odnosu na oblogu sa čarapom mnogo je finija. Prekomerno vlaženje u toku proizvodnje se mnogo lakše reguliše sa ovakvom gumenom oblogom valjka.

ELECTROLUX -UV OBLOGA

Primena: Valjci za nanošenje boje

Osnovna osobina ovakve gumene obloge valjka je da se podjednako koristi za štampanje kako sa UV tako i sa tradicionalnim bojama. Upotrebom ovakvih gumenih obloga valjaka dovoljno je samo jedno pranje prilikom promene valjaka za štampu. Proizvedeni jedinstvenim postupkom valjci sa ovakvom gumenom oblogom imaju dug rok trajanja, odličnu otpornost na habanje i toplotu.

ELECTROLUX -TEX OBLOGA (3.)

Primena: Prvi valjak za nanošenje boje

Odstupa od tradicionalne obloge. Ovakva gumena obloga valjka poseduje specijalna vlakna koja trajno čiste offset ploču od naslaga (papirna prašina, ostaci od boja). Upotrebom ovih gumenih obloga valjaka učestalost i vreme pranja se smanjuje za jednu trećinu.

ELECTROLUX -H OBLOGA

Primena: Valjci za alkoholno vlaženje (matik valjci)

Ova gumena obloga poseduje dobre hidrofilne osobine. Nivo izo-propil alkohola u tečnosti za vlaženje može se smanjiti čak i do 20 % što je velika prednost sa aspekta, zaštite čovekove okoline, zdravstvene zaštite i smanjenja troškova. Zahvaljujući vrhunskoj tehnologiji valjci proizvedeni sa ovakvom gumenom oblogom odlično se upotrebljavaju i kod rotacionih mašina velikih brzina .

Za pojedine tipove mašina Heidelberg, Solna, Dominant, Romayor imamo više stotina gotovih valjaka u magacinu.



DRVNA INDUSTRIJA

Tehničkim razvojem u ovoj industriji u poslednjih nekoliko godina došlo je do značajnih promena. Uglavnom zbog razmišljanja o zaštiti životne sredine počeli su se koristiti novi tipovi gumenih obloga valjaka. Ove gumene obloge valjaka su otporne na aromatična jedinjenja, lepkove, lakove (UV lak).



Electrolux je držao korak sa razvojem u drvenoj industriji i danas proizvodi gumene obloge valjaka koje preporučuju proizvođači mašina za sledeće namene:

- Za lakiranje, lepljenje-nanošenje
- Za pac
- Za upravljanje, guranje, kontaktno brušenje
- Za podupiranje

