




ЕЛЕКТРОЛУКС  
**Electrolux**  
SERVICE FACTORY EXPORT-IMPORT





## Politika kvaliteta

*Uvažavamo naše kupce, razumemo i balansiramo njihove potrebe i očekivanja sa potrebama i očekivanjima naših isporučilaca, zaposlenih, vlasnika i društva, uz nastojanje da potpuno zadovoljimo sve strane.*

*Uspostavljamo i saopštavamo našu viziju preduzeca i kroz liderstvo pojačavamo ključne vrednosti za usmeravanje ponašanja svih zaposlenih radi ostvarivanja naše vizije.*

*Uključujemo naše zaposlene u razvoj preduzeca, koristimo njihovo znanje, iskustvo i ideje, prepoznajemo njihov doprinos i obezbeđujemo okruženje u kome su oni motivisani za ostvarivanje svih svojih mogućnosti.*

*Prihvatamo procesni pristup u menadžmentu našeg poslovanja i upravljamo našim procesima kao jedinstvenim sistemom međusobno povezanih procesa, koji ostvaruje sve ciljeve preduzeca.*

*Obezbeđujemo okruženje u kome je svaka osoba motivisana da stalno poboljšava efikasnost i efektivnost naših proizvoda, procesa i našeg sistema menadžmenta, uz maksimalnu primenu svog postojećeg znanja i iskustva i motivisanošću za njihovim kontinualnim unapređenjem.*

*Zasnivamo naše odluke na logičnoj i intuitivnoj analizi prikupljenih podataka, kada je moguće iz preciznih merenja karakteristika proizvoda, procesa i sistema.*

*Razvijamo savezništvo sa našim isporučiocima i radimo sa njima na zajedničkom poboljšavanju performansi.*

*Poslovanje preduzeca razvijamo u skladu sa domaćim i svetskim standardima uz poštovanje pravne regulative i zaštite životne sredine.*

## Mehani ki zaptiva i



Funkcija mehani kog zaptiva a je da spre i gubitak medija iz rotacione opreme.

Zaptivanje mehani kim zaptiva em ostvaruje se kontaktom izme u zaptivnih površina od kojih je jedna postavljena na osovinu i rotira zajedno sa njom, a druga je postavljena u nepokretnu šolju. U radnim uslovima zaptivno lice rotacionog dela dodiruje i klizi po zaptivnom licu suprotnog stacionarnog dela. Stalni kontakt zaptivnih lica ostvaruje se primenom mehani ke ili hidrauli ke aksijalne sile.

Efektivnost mehani kog zaptiva a obezbe uje se komponentama sekundarnog zaptivanja rotacionog i stacionarnog dela.

Bez obzira da li je u pitanju zaptiva u hemijskoj industriji, energetskom postrojenju, rafineriji, mlekari ili pivari, njegova funkcija je od najve eg zna aja za sigurnost i efikasnost postrojenja.

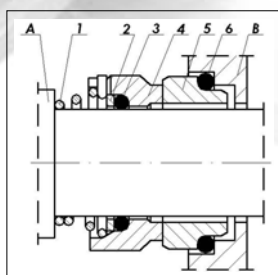
Pored spre avanja gubitka radnog fluida iz sistema, pravilnim radom mehani kog zaptiva a ostvaruje se i:

- zaštita životne sredine
- zaštita radnika na radu od eventualnih opasnosti od dejstva radnog fluida
- zaštita osetljivih elemenata opreme od dejstva radnog fluida

Upravo zbog tako odgovorne funkcije, projektovanje i izrada mehani kog zaptiva a je posao koji ne dozvoljava greške.

Svi elementi zaptivke moraju biti adekvatno odabrani, a naro ito je važan pravilan izbor zaptivnih lica, jer ona, u skoro svim slu ajevima, dolaze u direktan dodir sa fluidom koji se transportuje, komprimuje ili meša, a on može biti:

- ekstremno visoke ili niske temperature
- hemijski agresivan
- abrazivan
- korozivan
- sklon kristalizaciji
- sa lošim mazivim karakteristikama
- osetljiv na mešanje
- sklon promeni agregatnog stanja
- viskozian



### Osnovni delovi:

A - osovina

B - ku ište

1 - opruga

2 - osloni prsten

3 - O-prsten

4 - rotaciono zaptivno lice

5 - stacionarno zaptivno lice

6 - O-prsten

Materijal zaptivnog lica	Osnovne prednosti	Osnovni nedostaci
<b>Karbon-grafit (A,B,C)</b>	samopodmazivost otpornost na koroziju relativno niska cena	neotpornost na abrazivne medije
<b>Silicijum karbid (Q1, Q2, Q11)</b>	otpornost na abraziju krutost otpornost na koroziju visoka PV vrednost	osetljivost na udare visoka cena
<b>Volfram karbid (U1, U2)</b>	žilavost otpornost na abraziju krutost	neotpornost na koroziju visoka cena
<b>Alumina (V)</b>	otpornost na abraziju krutost umerena cena za velike serije	osetljivost na termo-šokove
<b>Metal</b>	jednostavna proizvodnja niska cena krutost žilavost	niske P-V vrednosti

## Tipovi mehani kih zaptiva a

---



Mehani ki zaptiva i sa konusnom oprugom

- NT - 1 (Mehani ki zaptiva sa jednom oprugom)
- NT - 2 (Mehani ki zaptiva sa jednom oprugom)



Mehani ki zaptiva sa više opruga

- NV - 1 (Mehani ki zaptiva sa više opruga)
- NV - 2 (Mehani ki zaptiva sa oprugom u metalnom nosa u)
- NV - 3 (Mehani ki zaptiva sa talasastom oprugom)



Mehani ki zaptiva sa gumenim mehonom

- NM - 1 (Mehani ki zaptiva sa gumenim mehonom)
- NM - 2 (Mehani ki zaptiva sa gumenim mehonom)



Mehani ki zaptiva sa metalnim mehonom

- NMM - 1



Mehani ki zaptiva sa teflonskim mehonom

- CHEM NM - 3



Mehani ki zaptiva za primenu u hemijski agresivnim sredinama

- CHEM NV - 4



Balansirani mehani ki zaptiva i

- BT - 1 (balansirani mehani ki zaptiva sa jednom oprugom)
- BV - 1 (balansirani mehani ki zaptiva sa više opruga)
- BV - 2 (balansirani mehani ki zaptiva sa više opruga)

